



[www.richard-brink.de/shop](http://www.richard-brink.de/shop)

# Montage- en gebruikershandleiding *Hoge borders*

Richard Brink GmbH & Co. KG  
Görlitzer Straße 1-5  
33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
T +49 (0)5207 95 04-0  
F +49 (0)5207 95 04-20  
[anfragen@richard-brink.de](mailto:anfragen@richard-brink.de)



## **LET OP**

Voordat u de hoge borders in elkaar zet en gebruikt, moet u de montage- en gebruikershandleiding hebben gelezen en begrepen.

Alleen zo kunt u de hoge borders juist gebruiken. Ook worden zo schade aan het gebruikte product en verwondingen vermeden.

De producten mogen niet worden gebruikt op basis van ervaring met vergelijkbare componenten, omdat onze producten wat betreft gebruik soms aanzienlijk verschillen.

Geef deze instructies tijdig aan het personeel dat voor demontage en het gebruik verantwoordelijk is en zorg ervoor dat zij er kennis van hebben genomen.

Neem bij vragen of twijfels contact op met Richard Brink GmbH & Co. KG.

## **Klantenservice**

### **Richard Brink GmbH & Co. KG**

Metallwarenfabrikation und Vertrieb

Görlitzer Str. 1

33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Telefon: 0049 (0)5207 9504-0

Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

## **MONTAGE- EN GEBRUIKERSHANDLEIDING: Richard Brink GmbH & Co.KG**

© 2015 door Richard Brink GmbH & Co.KG

### **Copyright van deze handleiding**

Het copyright van deze handleiding is van Richard Brink GmbH & Co.KG.

Deze handleiding bevat instructies en tekeningen van technische aard die niet zonder toestemming mogen worden gereproduceerd, verspreid of gebruikt voor concurrentiedoeleinden, noch geheel of gedeeltelijk aan anderen mogen worden doorgegeven.

## **Inhoudsopgave**

<b>1. Algemeen</b>	<b>4</b>
1.1 Inleiding	4
1.2 Materialen	4
1.3 Opmerkingen voor de gebruiker	4
<b>2. Transport</b>	<b>5</b>
2.1 Levering	5
2.2 Lossen	5
2.3 Openen van de verpakkingseenheden	6
<b>3. Hantering</b>	<b>6</b>
3.1 Algemeen	8
3.2 Voorschriften voor het hanteren van roestvrijstalen onderdelen	9
3.3 Voorschriften voor het hanteren van aluminium onderdelen	10
3.4 Voorschriften voor het hanteren van onderdelen van Cortenstaal	10
<b>4. Montage</b>	<b>9</b>
4.1 Algemene montage-instructies	12
4.2 De opbouw	12
<b>5. Aanvullende opmerkingen</b>	<b>14</b>
5.1 Verplichtingen van de klant	14
5.2 Afvoeren	14

## **1. Algemeen**

### **1.1 Inleiding**

Met deze montage- en gebruikershandleiding bent u in staat om de producten en componenten te leren kennen. Alleen vakkundige montage en correct gebruik garanderen jarenlang probleemloos gebruik.

Ook vindt u uitvoerige informatie over de volgende onderwerpen:

- Materialen
- Vervoer
- Montage
- Afvoer

### **1.2 Materialen**

De in deze handleiding beschreven hoge borders zijn verkrijgbaar in de volgende materialen:

- Roestvrij staal (*V2A, op aanvraag geslepen*)
- Aluminium
- Cortenstaal

Elk materiaal vereist speciale zorg bij de montage en het latere gebruik vanwege het gevoelige oppervlak.

### **1.3 Opmerkingen voor de gebruiker**

Wijzigingen aan de onderdelen of aan het beoogde gebruik hebben tot gevolg dat de garantie en aansprakelijkheid van Richard Brink GmbH & Co. KG vervalt.

De in deze montage- en gebruikershandleiding verstrekte informatie ontslaat de planner, het uitvoerende bedrijf en de gebruiker niet van de plicht om de hoge borders, de plaatselijke omstandigheden en andere omstandigheden zelf te controleren en te beoordelen, ook aan de hand van de technische voorschriften. Neem bij twijfels over de montage en/of het gebruik contact op met het bedrijf Richard Brink GmbH & Co. KG.

Ons technisch gegevensblad is ook van toepassing.

## 2. Vervoer

### 2.1 Levering

Controleer bij de levering of de onderdelen geen schade vertonen ten gevolge van het transport. Indien u schade vaststelt, moet dit onmiddellijk aan de vervoerder en de verantwoordelijke expediteur worden gemeld. Beschadigde onderdelen mogen niet gemonteerd en gebruikt worden.

### 2.2 Lossen

Omdat het leverende voertuig normaal gesproken niet over een eigen hefinrichting beschikt, moet de klant zorgen voor een manier om de onderdelen te lossen. Dit moet een vorkheftruck of een kraan zijn (met vorken of lussen) met een hefvermogen van ten minste 1.000 kg. Er moet worden gezorgd voor voldoende vlakke, dragende oppervlakken voor de pallets.



#### Voorzichtig

##### Waarschuwing voor vallende pallets of elementen!

Controleer altijd of de pallets goed vastzitten.  
Probeer nooit een vallende pallet te ondersteunen!



#### Waarschuwing

##### Waarschuwing voor hangende lasten!

Er bestaat gevaar voor letsel door hangende lasten.  
Houd u niet onder hangende lasten op!



Draag een veiligheidshelm!

### 2.3 Openen van de verpakkingseenheden

Alvorens de verpakkingseenheden te openen, dient u zich ervan te vergewissen dat de onderdelen veilig gestapeld zijn en niet naar beneden kunnen vallen. Let er bij het openen op dat de elementen niet worden beschadigd door gereedschap of iets dergelijks.

## 3. Hantering

### 3.1 Algemeen



**Neem altijd de volgende instructies in acht**

**Doet u dit niet, dan kan dit leiden tot letsel.**

Draag bij het hanteren van de onderdelen op de bouwplaats geschikte beschermende kleding (*beschermende handschoenen, veiligheidsschoenen, enz.*). Als gevolg van het fabricageproces kunnen de randen bramen vertonen. Dit is geen defect.



**Voorzichtig**

**Waarschuwing voor snijgevaar!**

Er bestaat een risico op verwondingen, omdat de randen door de productie bramen kunnen hebben.



**Voorzichtig**

**Waarschuwing voor snijgevaar!**

Wees bij het hanteren van de onderdelen altijd voorzichtig om letsel te voorkomen.

Er bestaat een risico dat vingers of andere lichaamsdelen worden bekneld of anderszins verwond kunnen raken.



**Draag beschermende handschoenen!**

Gebruik de producten in overeenstemming met deze montage-en gebruikershandleiding.

Zorg ervoor dat de gebruikte producten en materialen aan de eisen voldoen (*draagvermogen van de ondergrond, enz.*).

Gebruik geen beschadigde, oude, reeds gebruikte of vervallen producten of materialen.

Houd u aan de normen en voorschriften die gelden op de plaats van montage.

In gevallen die niet in deze handleiding en de geldende normen en voorschriften worden toegelicht, is een schriftelijke overeenkomst met de firma Richard Brink GmbH & Co. KG vereist.

### **3.2 Hanteringsvoorschriften voor roestvrijstalen onderdelen**

- Onderdelen van roestvrij moeten tegen rondvliegende vonken bij het snijden van metalen en tegen vliegroest beschermd worden.
- Bij het snijden of slijpen dient u gereedschap te gebruiken dat niet vervuild is door slijpsel of spanen van niet roestvrije staalsoorten (corrosiegevaar).
- De materiaalverdraagzaamheid met gezamenlijk verwerkte materialen moet met het oog op mogelijke contactcorrosie gecontroleerd worden.
- In geval van contact met (zoute) zeelucht, zeewater, (opgelost) strooizout, corroderende chemicaliën of andere bijzondere milieu-invloeden, moet het gebruikte materiaal worden gecontroleerd.
- Regelmatig schoonmaken wordt aanbevolen om het risico van corrosie te voorkomen en het uiterlijk te behouden. Reinig hiervoor de roosters met een bezem of, indien nodig, met een hogedrukreiniger. De goot wordt gespoeld met een hogedrukreiniger.
- Het oppervlak mag niet rechtstreeks met een hogedrukspuit gereinigd worden. Het moet handmatig met geschikte reinigingsmiddelen zoals een reinigingsdoek, handborstel of bezem gereinigd worden. Agressieve reinigingsmiddelen moeten in ieder geval worden vermeden.

### **3.3 Voorschriften voor het hanteren van aluminium onderdelen**

- De materiaalverdraagzaamheid met gezamenlijk verwerkte materialen moet met het oog op mogelijke contactcorrosie gecontroleerd worden.
- In geval van contact met (zoute) zeelucht, zeewater, (opgelost) strooizout, chemicaliën of andere bijzondere milieu-invloeden, moet het te gebruiken materiaal worden gecontroleerd.
- Er moet voor worden gezorgd dat het materiaal niet wordt blootgesteld aan agressieve uitloging uit andere materialen.
- Er mogen geen schurende en/of agressieve reinigingsmiddelen worden gebruikt.
- Het oppervlak mag niet rechtstreeks met een hogedrukspuit gereinigd worden. Het moet handmatig met een bezem gereinigd worden.
- Een coating kan beschadigd worden door direct contact met nevel en/of zout water.

### **3.4 Regels voor het hanteren van onderdelen van Cortenstaal**

- Cortenstaal vormt onder de eigenlijke roestlaag door verwerking een zeer dichte beschermlaag van sulfaten of fosfaten op het oppervlak. Deze laag beschermt het onderdeel tegen verdere corrosie.
- Ondanks de goede bescherming die het roestpatina biedt, moet het oppervlak voorzichtig behandeld worden om beschadiging te voorkomen.
- De materiaalverdraagzaamheid met gezamenlijk verwerkte materialen moet met het oog op mogelijke contactcorrosie gecontroleerd worden.
- In geval van contact met (zoute) zeelucht, zeewater, (opgelost) strooizout, chemicaliën of andere bijzondere milieu-invloeden, moet het te gebruiken materiaal worden gecontroleerd.
- Er moet voor worden gezorgd dat het materiaal niet wordt blootgesteld aan agressieve uitloging uit andere materialen.
- Er mogen geen schurende en/of agressieve reinigingsmiddelen worden gebruikt.
- Het oppervlak mag niet rechtstreeks met een hogedrukspuit worden gereinigd, maar moet voorzichtig met de hand met een bezem of handborstel gereinigd worden. Hierbij dient u erop te letten dat de roestpatina niet beschadigd wordt.



## 4 Montage

### 4.1 Algemene montage-instructies

De hoge borders zijn in afzonderlijke segmenten verdeeld voor een snelle en gemakkelijke montage. Met de voorbereide insteekverbindingen kunnen de elementen gemakkelijk aan elkaar worden gekoppeld. Ze kunnen indien gewenst flexibel verlengd worden.

Dankzij de hoekige krijgen de bedden de nodige stabiliteit. Door de schetsplaten aan de verbindingpunten worde deze nog hoger. Dit zorgt ervoor dat de bedden bestand zijn tegen de druk van de aarde waarmee ze gevuld zijn.

### 4.2 Montage

Voorwaarde voor een probleemloze montage en een lange levensduur van de hoge borders is een goed verdichte, horizontale ondergrond, idealiter van grind/split.

De hoeken moeten goed haaks uitgelijnd zijn.

Het is belangrijk dat de hoge borders in lagen met aarde gevuld worden om te voorkomen dat de wanden uitpuilen. Eén laag mag niet meer dan 20 cm zijn. Na het plaatsen van elke laag dient u de positie van de bedden te controleren.

#### Belangrijke informatie

– Vanaf een opbouwhoogte van 415 mm wordt het gebruik van trekstangen aanbevolen om de hoge borders voldoende te stabiliseren. De riemen worden vastgeschroefd aan de binnenste, tegenoverliggende schetsplaten. Pas na de montage worden de bedden gevuld met aarde.



Afbeelding 1

- Voor grotere afmetingen of voor speciale vormen (b.v. U-vormige constructie van de hoge borders) zijn trekstangen met trekstanghouders nodig.
- Trekstangen met trekstanghouders (zie afbeelding 2) zijn nodig als het niet mogelijk is om trekstangen aan de tegenoverliggende zijden te bevestigen. Voor vrije vormen of U- of L-vormige constructies zijn er ook altijd contrapunten.

Afbeelding 2



- Ook wordt het aanbevolen om de voegen voor het vullen met Sikaflex te verlijmen. Het lijmpunt bevindt zich tussen de schetsplaat (buitenzijde) en het in te voegen segment (binnenzijde). Vanaf een montagehoogte van 700 mm is verlijming noodzakelijk.
- Afhankelijk van de korrelgrootte van de gebruikte aarde wordt aanbevolen om een vlies te monteren om te voorkomen dat de aarde bij de verbindingen van de afzonderlijke onderdelen uitlekt. Vooral bij gebruik van de hoge borders op terrassen is een vlies noodzakelijk, zodat de aarde niet naar beneden kan worden gespoeld, bijvoorbeeld na zware regenval.

Afbeelding 3



### Voorzichtig

Bij onjuiste installatie bestaat de kans dat de onderdelen de optredende belastingen niet kunnen opvangen en, in geval van storing, letsel of schade aan voertuigen of andere voorwerpen veroorzaken.

## 5. Aanvullende opmerkingen

### 5.1 Verplichtingen van de klant

Hieronder worden enkele veiligheidsrelevante verplichtingen opgesomd, die de exploitant van de installatie in acht moet nemen:

- Zorg ervoor dat alleen gekwalificeerd personeel met de juiste vakbekwaamheid en kennis de constructie van de hoge borders uitvoert.
- Deze instructies moeten ter plaatse beschikbaar zijn tijdens de montage en ook voor onderhoudsdoeleinden. Er moet op worden toegezien dat alle personen die met het product te maken krijgen, de inhoud van deze instructies kennen en begrijpen.

#### Let op

Aansprakelijkheid in geval van fouten

Onze aansprakelijkheid overeenkomstig de wettelijke voorschriften is beperkt tot schade die optreedt tijdens het beoogde gebruik. Wij zijn niet aansprakelijk voor gebreken die volgens de huidige stand van de techniek nog niet herkenbaar zijn, veroorzaakt zijn door overmacht of buitengewone weers- of milieuomstandigheden, b.v. blootstelling aan agressieve stoffen (*uitlogingen, reinigingsmiddelen, enz.*), verkeerde combinaties van materialen, enz.

Overtredingen:

- van veiligheids- en gebruiksinstructies
- van de verwijzingen naar bijzondere materiaal- en onderdeeleigenschappen
- van het verbod op ongeoorloofde verbouwingen en veranderingen
- van het gebruik van niet door de fabrikant goedgekeurde toepassingen sluiten onze aansprakelijkheid voor eventuele gevolgen uit.

### 5.2 Afvoer

#### Let op

Afvoer

Als de goot na gebruik wordt afgevoerd, moeten de op dat moment geldende wetten en voorschriften voor afvalverwijdering in acht worden genomen en nageleefd.

# Richard Brink GmbH & Co. KG

## Metaalwarenproductie en verkoop

### *Duitsland*

Görlitzer Straße 1  
33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
T +49 (0)5207 95 04-0  
F +49 (0)5207 95 04-20

[aanvraag@richard-brink.de](mailto:aanvraag@richard-brink.de)  
[bestelling@richard-brink.de](mailto:bestelling@richard-brink.de)

### *Nederland*

Capitool 10  
7521PL Enschede  
Telefon +31 (0)85 210 0519  
Mobil +31 (0)64 420 9309

[aanvraag@richard-brink.de](mailto:aanvraag@richard-brink.de)  
[bestelling@richard-brink.de](mailto:bestelling@richard-brink.de)

[www.richard-brink.nl](http://www.richard-brink.nl)

