

# Fiche produit



## ***Un nouveau bâtiment parfaitement alimenté***

Richard Brink livre son caniveau d'alimentation « Cargo » pour le nouvel atelier de production de la société BRUGG Rohrsysteme

Wunstorf, le 30.01.2025 :

**La société BRUGG Rohrsysteme est implantée dans une zone industrielle de Wunstorf à l'ouest d'Hanovre depuis 1995. Elle vient de s'offrir un nouvel atelier dont la construction a été confiée à l'entreprise RRR Stahl- und Gewerbebau. Le projet requérait l'installation de diverses conduites essentielles aux futurs procédés de production, dont des câbles électriques. RRR a misé ici sur le caniveau d'alimentation adapté aux charges lourdes « Cargo » de Richard Brink.**

Groupe international, BRUGG Pipes propose des systèmes de tuyaux flexibles et rigides pour de multiples applications, telles que le chauffage à distance, la réfrigération, l'eau froide, les stations-service et les réservoirs. Il compte des usines notamment en Pologne, en Suisse, à Nordhausen (Thuringe, Allemagne) et à Wunstorf (Basse-Saxe, Allemagne). Ce dernier site fabrique et commercialise des systèmes polyvalents pour l'acheminement sûr et efficace des liquides, des gaz et de la chaleur. Afin de répondre à la demande, il avait besoin d'un atelier de production supplémentaire.

### **Union locale de compétences**

Pour ce projet, la direction des travaux a été confiée à la société RRR Stahl- und Gewerbebau. Ce spécialiste de la construction métallique clé en main produit dans la ville allemande de Lage, près de Bielefeld, et se concentre principalement sur les bâtiments industriels et les parkings à étages. Réalisé entre avril et octobre 2024, le nouvel atelier de BRUGG affiche une longueur de 135 m, une largeur de 30 m et une hauteur de 15 m. Différentes conduites critiques, notamment des tuyaux en PVC pour l'eau ou en acier pour les

Éditeur :  
**Richard Brink GmbH & Co. KG**  
Görlitzer Straße 1  
Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,  
Téléphone : +49 (0)5207 9504-0  
Fax : +49 (0)5207 9504-20  
www.richard-brink.de  
Courriel : stefan.brink@richard-brink.de

**Interlocuteur à la rédaction :**  
Daniel Spitzer  
Directeur adjoint au marketing  
daniel.spitzer@richard-brink.de

Impression libre – merci de transmettre une copie

# Fiche produit



produits chimiques et les câbles électriques, avaient besoin d'être posées dans le sol. Afin de les protéger fiablement tout en garantissant un accès simple pour les éventuelles opérations de réparation et d'entretien, elles ont été placées dans des caniveaux spécifiques intégrés à la chape en béton. À l'avenir, cette solution permettra aussi de remplacer les conduites ou d'en ajouter si besoin est.

Andreas Schlik, le chef de chantier de RRR, a misé ici sur le caniveau d'alimentation « Cargo » de la société allemande Richard Brink : « L'exigence principale tenait aux charges lourdes qui résulteront du passage des chariots de manutention et des chariots élévateurs pouvant atteindre 10 tonnes. » Proposée en acier galvanisé ou en acier inoxydable, la solution du spécialiste des articles métalliques répond exactement à ce critère. « Cargo » a une structure en deux parties et inclut une fente de séparation le long de son axe médian longitudinal, qui fait office de joint de dilatation intégré pour la chape en béton. Grâce à des pieds réglables en hauteur, le caniveau s'adapte aussi à la perfection au support et au sol en béton. En métal de 3 mm d'épaisseur, il est fourni en longueur standard de 3000 mm et peut s'accompagner de grilles et d'embouts fabriqués en interne. Le format classique affiche une largeur extérieure de 460 mm, une largeur intérieure de 320 mm, des appuis de 40 mm de large pour les grilles et une hauteur totale de 210 mm pour une hauteur intérieure de 157 mm. La société Richard Brink est également en mesure de réaliser des dimensions personnalisées.

## **Du sur mesure méticuleux de l'usine au chantier**

C'est la société GeislerBau de Neustadt am Rübenberge, localité voisine de Wunstorf, qui s'est occupée du montage de « Cargo ». Elle est spécialisée dans les travaux de maçonnerie, le béton et la construction clé en main. Elle a été impressionnée par la simplicité de la mise en œuvre facilitée par une fabrication aux dimensions ultraprécises et une finition d'extrême qualité. Le

Éditeur :  
**Richard Brink GmbH & Co. KG**  
Görlitzer Straße 1  
Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,  
Téléphone : +49 (0)5207 9504-0  
Fax : +49 (0)5207 9504-20  
[www.richard-brink.de](http://www.richard-brink.de)  
Courriel : [stefan.brink@richard-brink.de](mailto:stefan.brink@richard-brink.de)

**Interlocuteur à la rédaction :**  
Daniel Spitzer  
Directeur adjoint au marketing  
[daniel.spitzer@richard-brink.de](mailto:daniel.spitzer@richard-brink.de)

Impression libre – merci de transmettre une copie

# Fiche produit



système bien pensé avec joint de dilatation intégré a aussi été un atout de taille sur ce projet.

L'installation irréprochable des caniveaux d'alimentation a impliqué les étapes suivantes : les corps de caniveaux ont été livrés entièrement montés, puis positionnés sur la dalle de l'atelier avant d'être connectés entre eux bout à bout. Une fois correctement mis à niveau à l'aide des pieds réglables en hauteur (une tige filetée permettant un ajustement fin) et fixés, les caniveaux ont été vissés au support en utilisant les trous oblongs dans les surfaces d'appui des pieds. Cela a empêché les caniveaux de finir en suspension lorsque le béton a ensuite été coulé tout autour. Dès que le béton a commencé à prendre, on a retiré les séparateurs montés en usine, qui font également office de poignées pendant la mise en place, ainsi que les vis et les écrous destinés à renforcer le fond du caniveau. Le béton a ainsi pu se rétracter en durcissant puisqu'un joint de dilatation s'est automatiquement formé dans le fond du caniveau. Si une surface doit être bétonnée en plusieurs sections, il est possible de fixer une tôle de séparation optionnelle sous le caniveau afin de maintenir le béton dans la zone souhaitée.

Pour le projet de Wunstorf, Richard Brink a fourni son caniveau d'alimentation « Cargo » en hauteur standard de 210 mm et pour une largeur de grille de 400 mm. Le positionnement exact des conduites dans le nouvel atelier a requis, en tout, la réalisation de huit rangées de caniveaux d'une longueur comprise entre plus de 18 m et près de 20 m. L'association de modèles standard de 3000 mm de long et d'éléments supplémentaires en longueur personnalisée a permis de fournir des caniveaux d'alimentation parfaitement adaptés aux conditions sur place. Toutes les personnes impliquées dans le projet se sont déclarées très satisfaites du résultat : « Les caniveaux Richard Brink posent l'une des nombreuses bases pour une production future sans anicroche dans l'atelier qui sera inauguré cette année », commente en conclusion Stephan Ulner, Global Head of Production de BRUGG Rohrsysteme.

Éditeur :  
**Richard Brink GmbH & Co. KG**  
Görlitzer Straße 1  
Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,  
Téléphone : +49 (0)5207 9504-0  
Fax : +49 (0)5207 9504-20  
www.richard-brink.de  
Courriel : stefan.brink@richard-brink.de

**Interlocuteur à la rédaction :**  
Daniel Spitzer  
Directeur adjoint au marketing  
daniel.spitzer@richard-brink.de

Impression libre – merci de transmettre une copie

# Fiche produit



(env. 5920 caractères)

La société Richard Brink est une PME gérée en deuxième génération par la famille fondatrice. Située dans l'ouest de l'Allemagne, elle peut se targuer de 45 ans d'histoire qui lui ont permis de s'imposer sur le marché comme expert de la fabrication d'articles métalliques. Développement et conception de produits, fabrication, service de conseil et commercialisation : tous les processus sont exécutés et pilotés en interne.

La gamme Richard Brink comprend des équipements pour le drainage et l'évacuation des eaux, des systèmes pour les plantations, ainsi que des solutions pour les toits, les murs, les locaux industriels, les salles de bains et les cuisines. Des productions sur mesure et personnalisées viennent compléter le vaste assortiment de ce spécialiste des articles en métal. Informations complémentaires disponibles sur : [www.richard-brink.de](http://www.richard-brink.de).

L'activité de la société sœur Brink Systembau s'articule principalement autour des aménagements de stands pour foires et expositions. Elle distribue, entre autres, des systèmes modulaires fabriqués par Richard Brink. À cela s'ajoutent d'autres produits tels que des parois lumineuses à rétroéclairage LED ou des boîtes de réception de colis pour particuliers et entreprises.

Éditeur :  
**Richard Brink GmbH & Co. KG**  
Görlitzer Straße 1  
Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,  
Téléphone : +49 (0)5207 9504-0  
Fax : +49 (0)5207 9504-20  
[www.richard-brink.de](http://www.richard-brink.de)  
Courriel : [stefan.brink@richard-brink.de](mailto:stefan.brink@richard-brink.de)

**Interlocuteur à la rédaction :**  
Daniel Spitzer  
Directeur adjoint au marketing  
[daniel.spitzer@richard-brink.de](mailto:daniel.spitzer@richard-brink.de)

Impression libre – merci de  
transmettre une copie