

Produktinformation



Wenn der Dachrand sich verneigen darf

Firma Richard Brink ergänzt Attikaabdeckungen um höhenverstellbare Unterkonstruktion

Schloß Holte-Stukenbrock, 10.01.2025:

„Cavor Flex“ hat die Richard Brink GmbH & Co. KG ihre neueste Produktlösung getauft. Dabei handelt es sich um eine höhenverstellbare Unterkonstruktion für die bewährten und maßgefertigten Attikaabdeckungen des Metallwarenherstellers. Dieser unterstreicht mit der Neuheit seinen Sinn für die Weiterentwicklung des Bestandssortiments, um Kunden leicht zu verbauende Komplettsysteme anzubieten.

Hochwertige Attikaabdeckungen realisieren entlang der Dachränder einen effektiven Schutz vor niederschlagsbedingtem Feuchteintrag in die Bausubstanz. Für diesen Zweck produziert die Firma Richard Brink ihr maßgefertigtes Kantprofilssystem „Cavor“. Dieses beinhaltet neben der metallischen Abdeckung stets auch sogenannte Gummilippenhalter zur Verbindung mit dem Dachrand, auf der die Kantprofile abschließend eingeklickt werden. Somit bietet der Metallwarenhersteller seinen Kunden ein individuell angefertigtes und passgenaues Rundum-Paket.

Weiterentwicklung als Problemlöser

Das Sortiment für Attikaabdeckungen wird nun durch die Ausführung „Cavor Flex“ erweitert. Die Produktneuheit fungiert als höhenverstellbare Unterkonstruktion und schafft gemeinsam mit den Gummilippenhaltern eine Schnittstelle zwischen dem Mauerwerk und dem Kantprofil. Bisher mussten zweckdienliche Holzbohlen mit Gefälle in Richtung Dachfläche als Unterkonstruktion montiert werden, um darauf anschließend die Gummilippenhalter zu fixieren. Ab sofort kann das aus Aluminium gefertigte Zwischenstück „Cavor Flex“ punktuell direkt auf das Mauerwerk geschraubt

Herausgeber:
Richard Brink GmbH & Co. KG
Görlitzer Straße 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: +49 (0)5207 9504-0
Telefax: +49 (0)5207 9504-20
www.richard-brink.de
E-Mail: stefan.brink@richard-brink.de

Ansprechpartner Redaktion:
Daniel Spitzer
stellv. Marketingleiter
daniel.spitzer@richard-brink.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Produktinformation



werden. Diese Materialeinsparung ist nicht nur nachhaltig, sondern vereinfacht auch zeitintensive Vorbereitungs- und Montagearbeiten vor Ort.

Der höhenverstellbare Halter wird durch zwei U-förmige Profile gebildet. Das untere Profil wird mit dem Mauerwerk oder der Betonwand verschraubt. Das obere wird mittels zweier Schrauben und passend dafür angefertigten Langlöchern stufenlos in der Höhe verstellt. Dadurch kann nicht nur die Höhe, sondern auch das Gefälle gleich mit ausgebildet werden. Das höhenverstellbare Profil der Unterkonstruktion verfügt über einen Einstellbereich von 60 mm bis zu 95 mm, wodurch eine Neigung von 2 Grad problemlos erreicht werden kann. Dabei entstehende Hohlräume zwischen Unterkonstruktion und Mauerwerk können einfach mit zusätzlichem Dämmmaterial gefüllt werden. Die Auskragungen des höhenverstellbaren Halters sind grundsätzlich in verschiedenen Ausführungen erhältlich, sodass unterschiedliche Aufbauten der Fassade abgedeckt werden können. Egal wie stark die Dämmung und der Fassadenaufbau ausfällt, für jegliche Gegebenheiten stehen passende Halter mit entsprechender Auskragung zur Verfügung. Dies umfasst ebenso die Umsetzung individueller Wunschmaße.

Zur weiteren Zeitersparnis trägt auch ein optionales Abdeckprofil bei. Dieses kann direkt mit dem Dachrand verschraubt werden und bildet fassadenseitig einen Überstand aus. Mithilfe des Profils kann eine erste Abdichtung des Dachrands hergestellt werden. Das Abdeckblech dient dem Verputzer oder Maurer als Schutz- und Anschlagprofil für die aufzubringende Dämmung und Fassade. Da unterhalb des Blechs die Dämmung und Fassade eingesetzt werden, können Arbeiten an der Fassade sowie an der Attikaabdeckung parallel oder getrennt voneinander erfolgen.

Hand in Hand zum neuen Übergang

Die Konstruktion der höhenverstellbaren „Cavor Flex“ ist perfekt auf die Gummilippenhalter der Firma Richard Brink abgestimmt, da Letztere

Herausgeber:
Richard Brink GmbH & Co. KG
Görlitzer Straße 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: +49 (0)5207 9504-0
Telefax: +49 (0)5207 9504-20
www.richard-brink.de
E-Mail: stefan.brink@richard-brink.de

Ansprechpartner Redaktion:
Daniel Spitzer
stellv. Marketingleiter
daniel.spitzer@richard-brink.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Produktinformation



punktgenau von oben mit den neuen Unterkonstruktionen verschraubt werden können. Bei den Gummilippenhaltern selbst handelt es sich um Riffelprofile, die als Halterung und Verbinder gleichermaßen dienen. Die Gummilippenhalter werden gemeinsam mit ihrer Unterkonstruktion in regelmäßigen Abständen sowie immer im Bereich der Kantprofil-Stöße auf der Attika montiert. In den beiden äußersten Rillen befinden sich bereits vormontierte Gummilippen. Diese stellen einen Abstand zwischen dem Kantprofil und der Clip-Halterung sicher und dichten den Stoßbereich der Abdeckungselemente ab. Anfallendes Wasser an den Stoßfugen der Profile wird in den mittleren Rillen der Gummilippenhalter aufgefangen, mithilfe der Gummilippen abgeschirmt und entlang des Gefälles in Richtung Dach abgeleitet.

Alle Kantprofile des Metallwarenherstellers werden passgenau für die Abmessungen der jeweiligen Dachränder gefertigt, wobei ein Element eine Länge von bis zu 3 m haben kann. Auf der Website der Richard Brink GmbH & Co. KG können Kunden im speziell entwickelten Kantprofil-Konfigurator ihre individuellen Maße eintragen und erhalten anschließend eine bestellfertige Zusammenstellung der auf Maß zu fertigenden Kantprofile inklusive des gesamten dafür benötigten Produktzubehörs.

(ca. 4.860 Zeichen)

Die Firma Richard Brink ist ein mittelständisches Familienunternehmen in zweiter Generation aus Ostwestfalen, welches sich in seiner über 45-jährigen Geschichte als Experte für die Metallwarenfabrikation am Markt etabliert hat. Von der Produktentwicklung und Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Beratung und dem Vertrieb werden jegliche Prozesse inhouse abgewickelt und verantwortet.

Die Produktpalette umfasst Drainage- und Entwässerungslösungen, Pflanzsysteme sowie Lösungen für Dachflächen und Wandbereiche, die Industrie, Bäder und Küchen. Maß- und Sonderanfertigungen ergänzen das umfassende Standard-Sortiment des Metallwarenherstellers. Weitere Informationen unter www.richard-brink.de.

Das Schwesterunternehmen Brink Systembau GmbH hat sich vor allem auf den Ausstellungsbetrieb spezialisiert. Es vertreibt u. a. modulare Messebausysteme, die von der Richard Brink GmbH & Co. KG produziert werden. Hinzu kommen weitere Produkte wie LED-Lichtwände mit vollflächiger

Herausgeber:
Richard Brink GmbH & Co. KG
Görlitzer Straße 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: +49 (0)5207 9504-0
Telefax: +49 (0)5207 9504-20
www.richard-brink.de
E-Mail: stefan.brink@richard-brink.de

Ansprechpartner Redaktion:
Daniel Spitzer
stellv. Marketingleiter
daniel.spitzer@richard-brink.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Produktinformation



Hinterleuchtung oder Paketboxen als sicherer Ablageort für private sowie gewerbliche Warensendungen.

Herausgeber:
Richard Brink GmbH & Co. KG
Görlitzer Straße 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: +49 (0)5207 9504-0
Telefax: +49 (0)5207 9504-20
www.richard-brink.de
E-Mail: stefan.brink@richard-brink.de

Ansprechpartner Redaktion:
Daniel Spitzer
stellv. Marketingleiter
daniel.spitzer@richard-brink.de

Abdruck frei – Beleg erbeten