

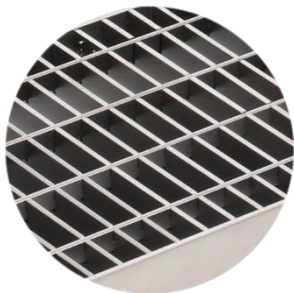


Technisches Datenblatt

Schwerlast-Gully-Roste



Schwerlast-Gully-Stabrost Hydra Linearis 7x7 mm



Schwerlast-Gully-Maschenrost Edelstahl



Schwerlast-Gully-Maschenrost feuerverzinkter Stahl

Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Str. 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20



Produktbeschreibung

Bei dem Schwerlastrost handelt es sich um einen Abdeckrost für einen Punkteinlauf.

Der Rost wird in Edelstahl (V2A) und in feuerverzinktem Stahl als Maschenrost und in Edelstahl (V2A) als Stabrost geliefert.

Belastungsklasse

Die Schwerlastroste sind in Anlehnung an die Belastungsklasse C250 (*befahrbar*) konstruiert.

Abmessungen

Maschenroste

<u>Einlaufmaß</u>	<u>Höhe</u>	<u>Maschenweite</u>
247 x 247 mm	40 mm	30 x 10 mm

Stabroste

<u>Einlaufmaß</u>	<u>Höhe</u>	<u>Stabstärke</u>
247 x 247 mm	40 mm	7 x 7 mm

Auf Kundenwunsch sind Sondermaße möglich.

Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.

Materialspezifikation

Edelstahl V2A (1.4301) und feuerverzinkter Stahl.



Lichte Maschenweite

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (*DGVU-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb*) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.

Verwendete Materialien

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

Zubehör

- Rostverriegelungen aus Edelstahl und feuerverzinktem Stahl

Verarbeitungs- und Pflegehinweise

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (z.B. *Sägeblatt, Trennscheibe usw.*) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann. Alle Schnittstellen (feuerverzinkter Stahl) müssen kalt nachverzinkt werden. Generell empfehlen wir Maßanfertigungen ab Werk, da diese nachträglich ordnungsgemäß verzinkt werden.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden. Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Achtung Kontaktkorrosion:

Bei einem Materialmix aus Edelstahl und feuerverzinktem Stahl kann Kontaktkorrosion entstehen. Wir empfehlen keinen Materialmix zu verwenden!

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>